



SINGLEWIRE JUPITER GS200



**Macchina monofilo
e bifilo per marmo e granito**

**Single wire and two wires
machine for marble and granite**





SINGLEWIRE JUPITER GS200, realizzato dalla Pedrini, è una macchina monofilo e bifilo per marmo e granito a struttura aperta per la squadratura di blocchi e il taglio di lastre e spessori di materiali lapidei.

La struttura della macchina è formata da due colonne rigidamente fissate alle fondazioni ed una traversa di collegamento, realizzata in carpenteria normalizzata di grande spessore.

Il movimento verticale dei corsei è comandato da viti rullate di precisione sincronizzate, accoppiate con chiodi dotate di sistema anticaduta e dispositivo di controllo dell'usura.

Uno dei due corsei supporta sia il motore principale, controllato da inverter, che la ruota motrice di grande diametro che provvede al trascinamento del filo diamantato.

SINGLEWIRE JUPITER GS200, manufactured by Pedrini, is an open frame single and two wires machine for squaring blocks of marble and granite and for thick cuts.

The machine structure is made of two columns strongly fixed to foundations and one connecting transversal beam built in large thickness normalized steel work.

Sliders vertical movement is driven through synchronized precision screws, coupled with nuts with anti_drop system and equipped with wear and tear control device.

One slider supports both the main motor controlled by inverter and the big wheel which drives the diamond wire





SINGLEWIRE JUPITER GS200



HIGH-TECH
INSI

SINGLEWIRE JUPITER GS200



Il filo è mantenuto in tensione costante dalla ruota tenditrice di grande diametro montata su un corsoio.

La ruota motrice e la ruota folle, entrambe di diametro 2500 mm, garantiscono una durata elevata del filo e il taglio di blocchi di altezza fino a 2200 mm.

SINGLEWIRE JUPITER GS200 è dotato di due gruppi ruota-guidafilo.

SINGLEWIRE JUPITER GS200 è disponibile anche nella versione semovente. Lo spostamento avviene mediante gruppi di ruote, applicati alla base delle colonne, i quali scorrono lungo vie di corsa doppie che garantiscono stabilità e precisione nel movimento.

La versione semovente, abbinata alla fissa, costituisce un impianto per la riquadratura dei blocchi ad alta capacità produttiva.

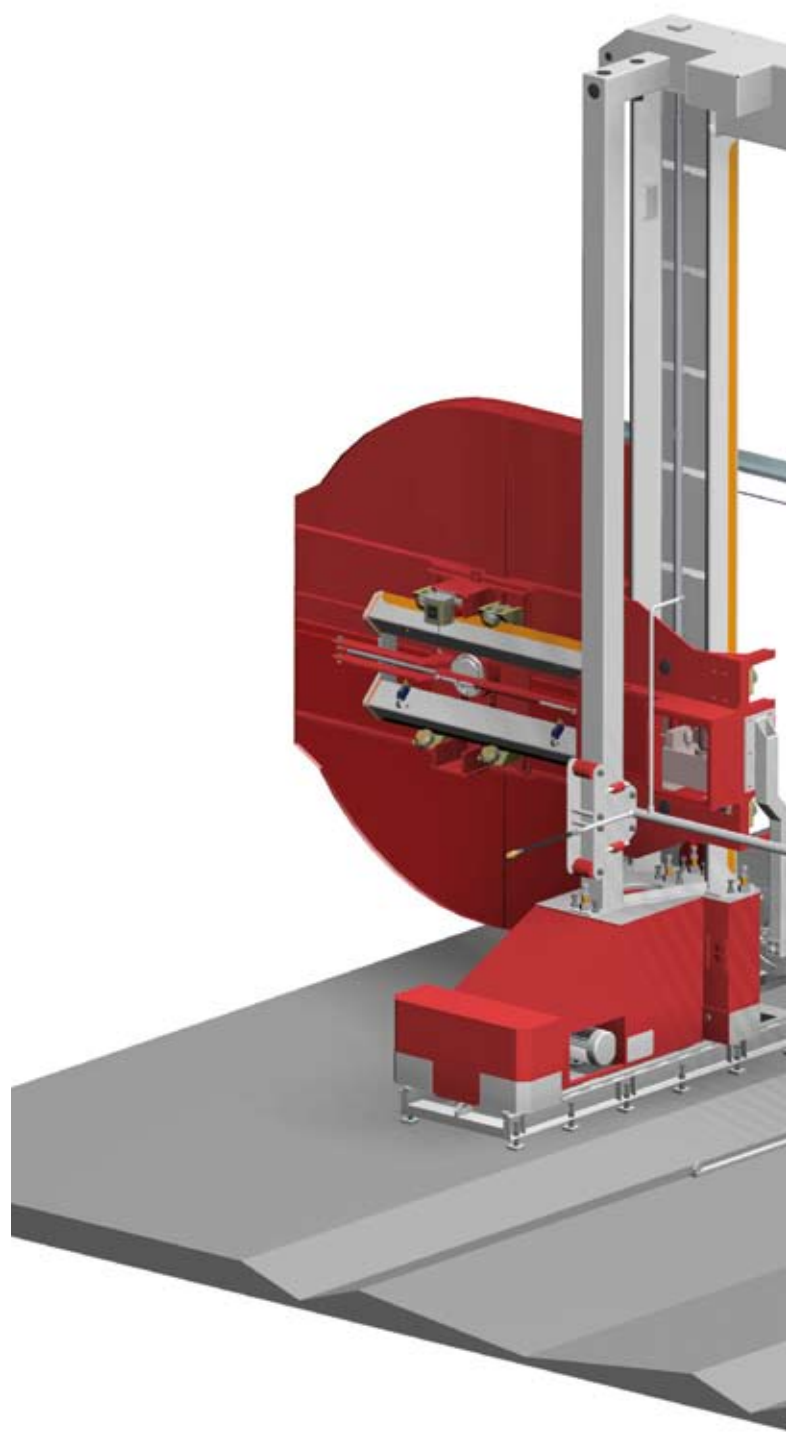
The wire is kept in constant tension by means of the tensioning big wheel installed on a slider.

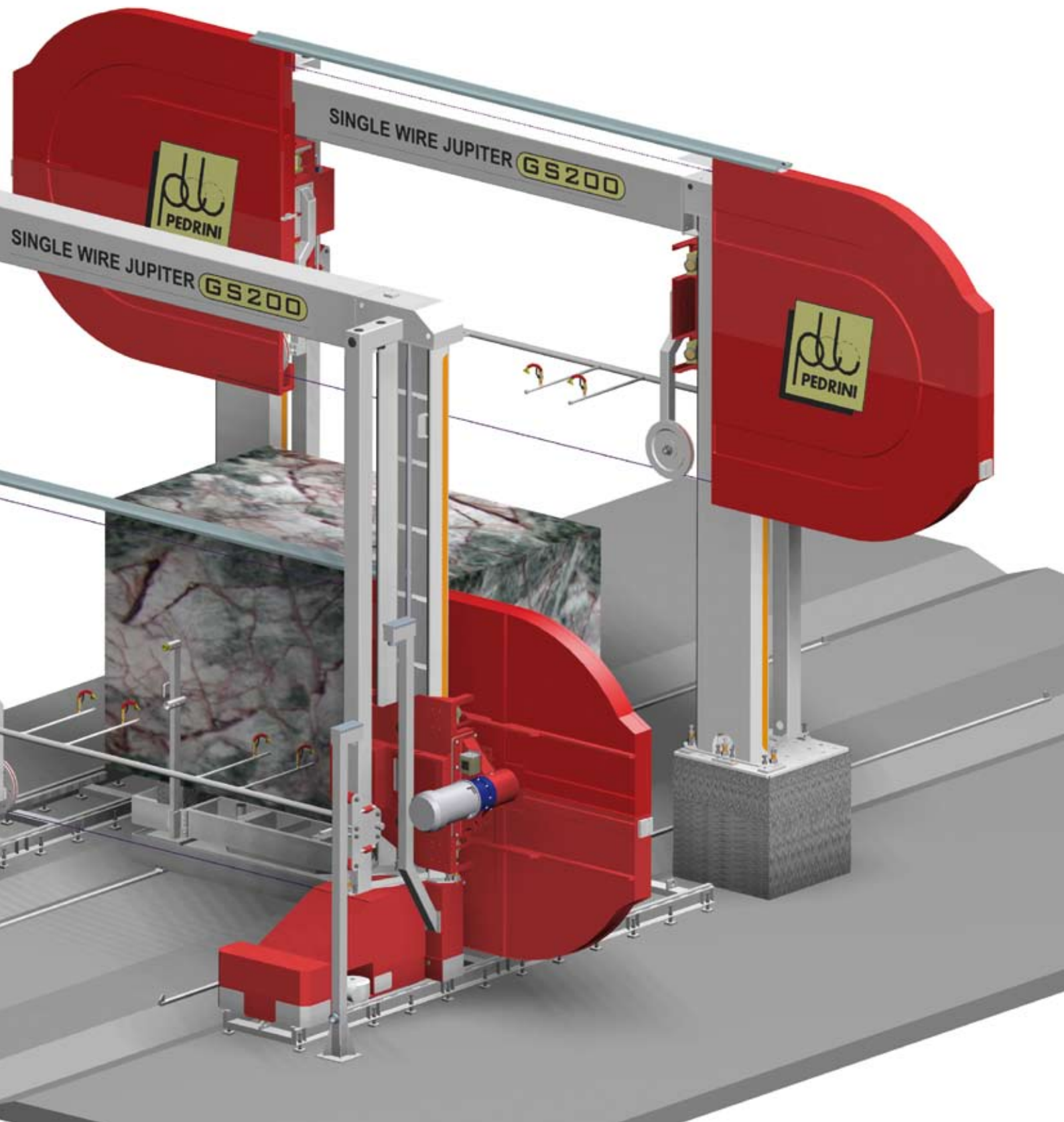
The driving and the idle wheels, both with 2500 mm diameter, guarantee a long life of the wire and allow cutting of blocks up to 2200 mm height.

SINGLEWIRE JUPITER GS200 is equipped with two wheel-wire guide groups.

SINGLEWIRE JUPITER GS200 is available in self-moving version. The displacement is carried out by means of groups of wheels on the base of the columns moving along the double tracks, that assure stability and precision of the movement.

The self-moving version, coupled with the fixed one, is a high production blocks squaring equipment.





Il blocco è posizionato nella zona di taglio mediante un robusto carrello dotato di una tavola girevole motorizzata con portata di 50.000 kg.

Il quadro elettrico è protetto contro polvere ed acqua secondo IP54 ed è equipaggiato con condizionatore.

Il Pannello di Controllo è dotato di PLC per la programmazione di cicli ed il monitoraggio dei parametri di lavoro.

Tutti i componenti sono stati sottoposti a verifiche strutturali con metodo FEM (Finite Element Method).

Le parti strutturali hanno una protezione superficiale a tre strati applicata dopo la sabbiatura, mentre le parti di dimensioni ridotte subiscono un trattamento anticorrosivo di cataforesi.

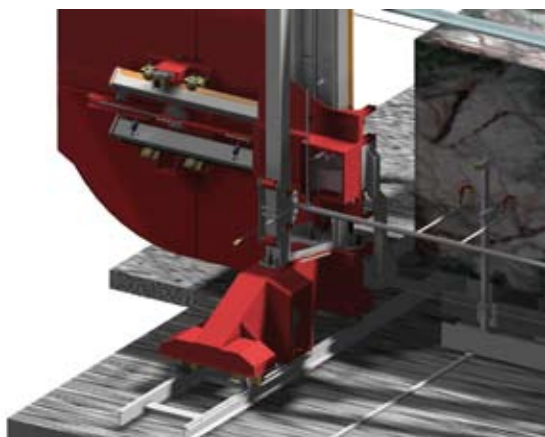
The block is positioned in the cutting area by a sturdy trolley equipped with a motorised rotating table with 50.000 kg. load capacity.

The remote electric panel is protected against dust and water in compliance with IP54 standard and it is equipped with air conditioner.

The Control Panel comprises the graphic interface PLC for programming and monitoring the processing parameters.

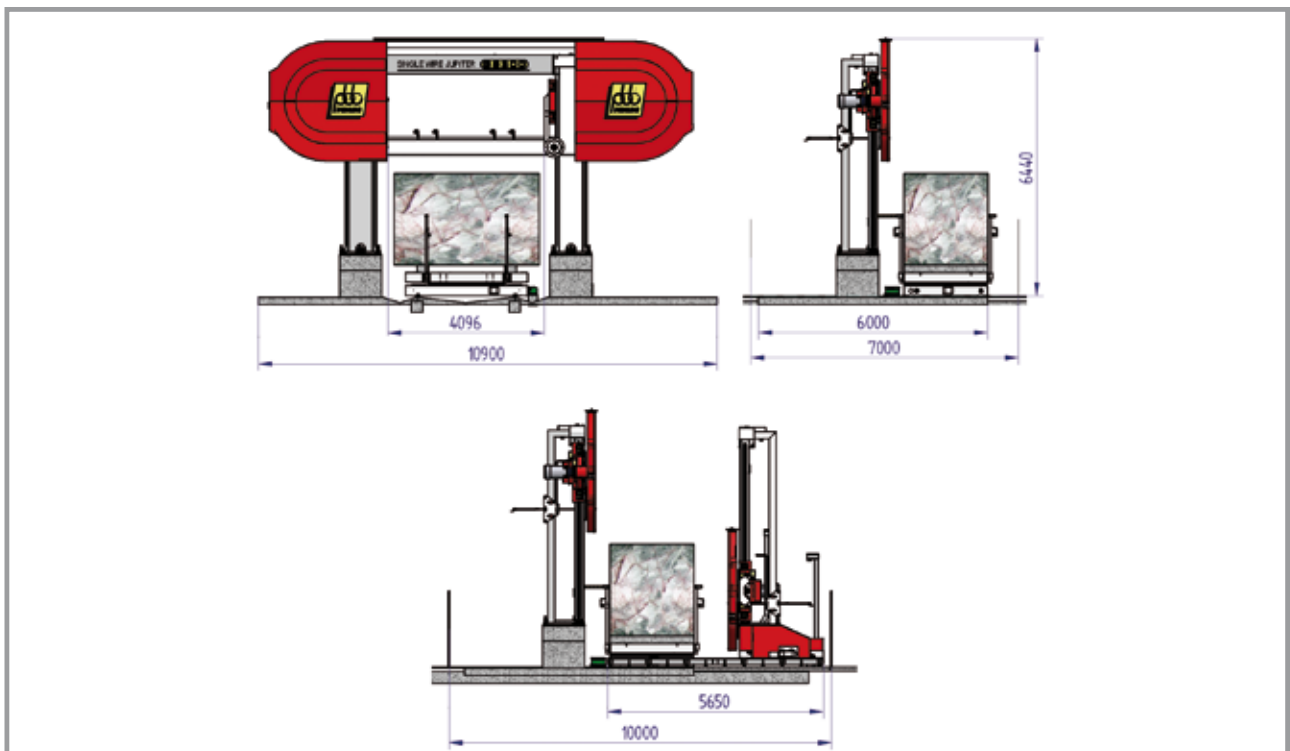
All the parts have undergone structural checks in accordance with FEM (Finite Elements Method).

The structural component surfaces are protected with three coats applied after sandblasting, while the small parts undergo a cathodosis corrosionproofing treatment.



DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	UM	GS200WI	GS200WI-SM
Lunghezza massima di taglio	Maximum cutting length	mm	4050	4050
Altezza massima di taglio	Maximum cutting height	mm	2200	2200
Tensione massima sul filo diamantato	Maximum diamond wire tension	kg	500	500
Velocità filo diamantato	Diamond wire speed	m/s	5÷40	5÷40
Diametro segmento diamantato	Diamond segment diameter	mm	11	11
Lunghezza filo diamantato	Diamond wire length	mm	23450	23450
Potenza motore principale	Main motor power	kW	15	15
Potenza elettrica installata	Installed electrical power	kW	21	23
Acqua di raffreddamento (pressione minima 1,5 bar)	Cooling water (minimum pressure 1,5 bar)	l/min	50	50
Lunghezza macchina (L)	Machine length (L)	mm	10900	10900
Altezza macchina (H)	Machine height (H)	mm	6440	6440
Massa approssimativa	Approximate mass	kg	6200	8700
Dotazione macchina	Machine kit		-	-
Lunghezza coppia rotaie per carrello	Length of rail coupling for trolley	mm	6000	-
Macchine abbinabili	Combinable Machines		GS303-GL GS200EN	-

Disponibile a richiesta Variante marmo potenza 30 kW
Available on demand the marble variant with 30 kW power



Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.
 Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.

SINGLEWIRE JUPITER GS200

Pedriani SpA

Via delle Fusine, 1
24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy
Tel. +39.035.4259111
Fax +39.035.953280
info@pedriani.it
www.pedriani.it



ISO 9001:2008 - Cert. n° 1915/2