

M739-M740



**Attestatrici per marmo
e granito**

Cross cutting machines
for marble and granite



M739-M740

Attestatrici per marmo e granito

Macchine ad un disco diamantato per la produzione di elementi a misura finita, che eseguono il taglio trasversale di filagne di marmo, granito e pietre simili in modo perfettamente ortogonale al lato di riferimento.

La velocità di avanzamento della testa, controllata da inverter, viene diminuita durante la fase finale del taglio da un sistema di sensori che regolano anche la lunghezza della corsa.

Cross cutting machines for marble and granite

These single disc machines for the production of dimensioned elements in marble, granite and natural stones perform strips cross cutting in a way perfectly orthogonal to strips reference side.

Head inverter controlled travelling speed is reduced during the final cutting phase through a sensor system that allows as well for stroke length adjustment.

M739



Alla fine della corsa di taglio, la zona per il posizionamento manuale della filagna viene lasciata totalmente libera agevolando il compito dell'operatore mentre la conformazione a scivolo del basamento convoglia l'acqua in un unico scarico sul retro della macchina.

Un comando a due pulsanti, attivati e mantenuti attivi con le due mani per tutta la durata del ciclo di taglio, garantisce l'uso della macchina in totale sicurezza per l'operatore.

At the end of the cutting stroke, the strip manual positioning zone is left totally free to facilitate operator duty, whilst base sloped configuration conveys water through one sole channel located on machine rear.

One control, formed by two buttons that are actuated and held actuated with both hands during the complete cutting cycle, provides the operator totally safe machine use.

M740



M739 - M740

A garanzia della perfetta geometria dell'assieme, il piano per il fissaggio del supporto testa, la sede della piastra di riferimento ortogonale ed i fori per i perni dei rulli in entrata e in uscita sono ricavati sul pesante basamento monoblocco con unico posizionamento alla macchina utensile.

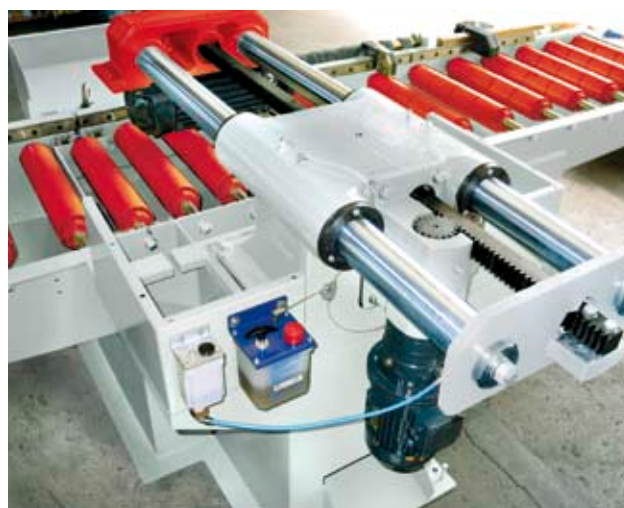
La testa porta disco è montata su un gruppo formato da due barre parallele di grande diametro cromate, rettificate e irrigidite alle due estremità da robuste strutture.

Le barre scorrono all'interno di lunghe boccole di precisione fissate nel robusto supporto montato sul basamento e dotato di semplice e preciso congegno di regolazione dell'ortogonalità.

As a guarantee of assembly perfect geometry, head support fixing plane, orthogonal reference plate fixing plane and entry/exit sides roll shafts mounting bores, have been machined onto heavy monobloc base through one sole positioning on tool machine.

Disc holder head is assembled onto a group that comprises two large diameter chrome plated and ground parallel rods, that have been stiffened at both ends through strong structures.

The rods slide into two long precise bushings fixed inside the robust support that is assembled onto machine base and is equipped with a simple and precise device for orthogonal adjustment.

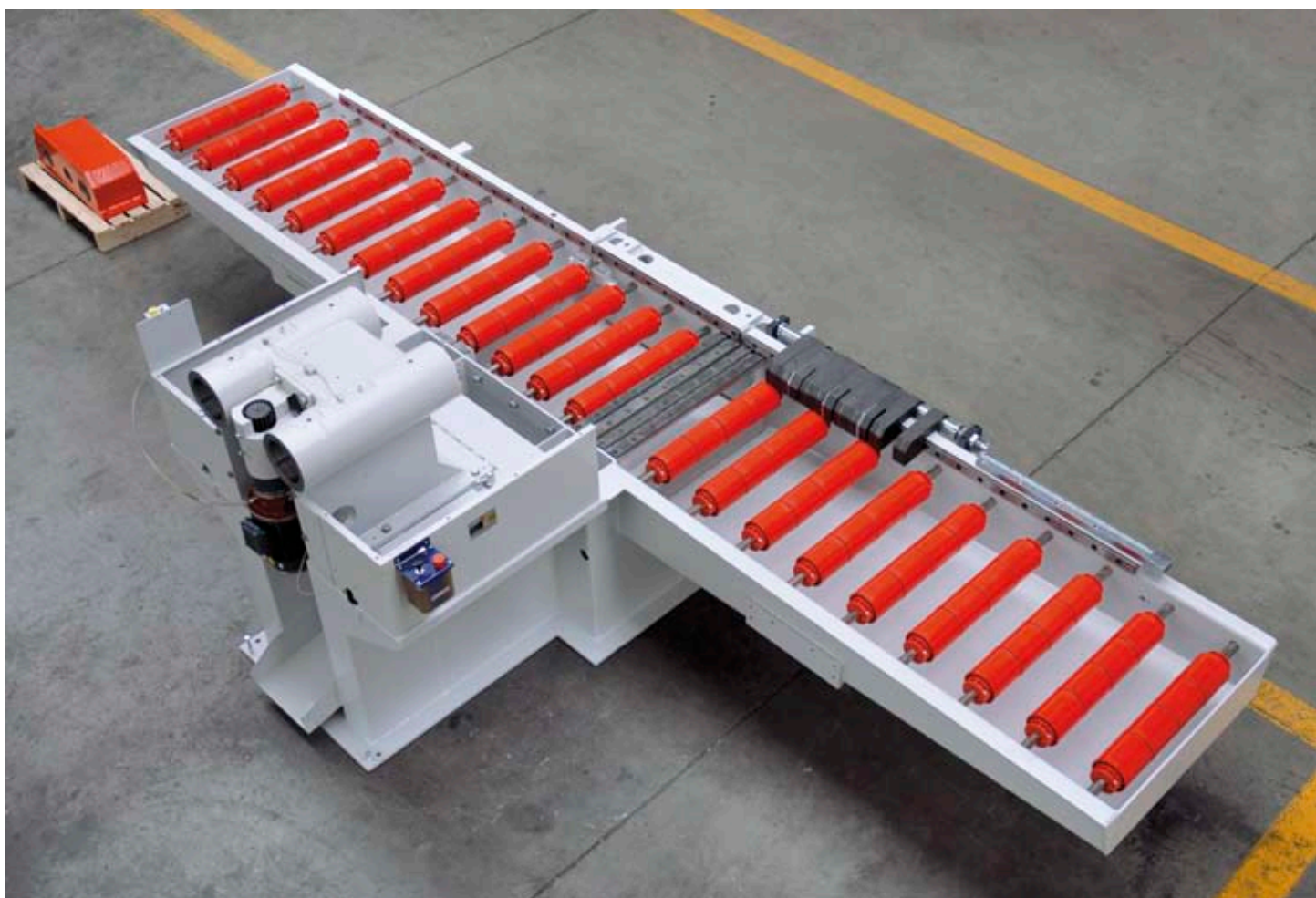


Un moto-riduttore costantemente lubrificato e un sistema pignone/cremagliera comandano la corsa di taglio mentre un gruppo pompa separato provvede alla lubrificazione ad olio delle zone di contatto tra boccole e barre.

Questa tecnologia costruttiva, estremamente rigida e precisa, assicura nel lungo periodo tagli diritti ed ortogonali, non ottenibili con comuni attestatrici a funzionamento pendolare.

A consistently oil lubricated gear-motor and a pinion/rack system drive the cutting stroke whilst a separate pump provides oil lubrication to bushings/rods contact areas.

This extremely rigid and precise construction technology ensures in time orthogonal straight cuts, that cannot be obtained with common pendulum shaped cross cutting machines.



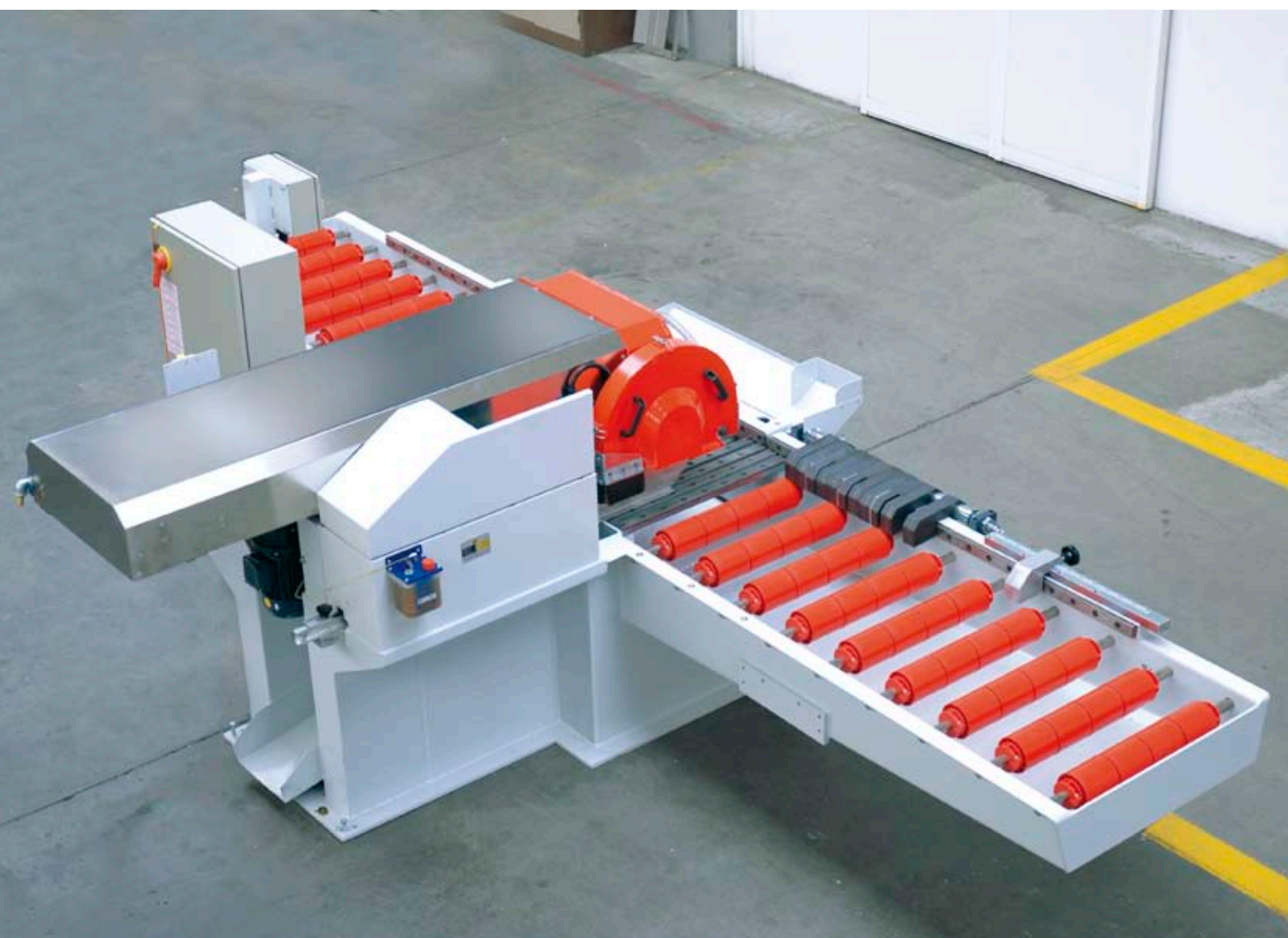
M739 - M740

Le piastre di riferimento per l'ortogonalità dei tagli è costruita in acciaio temperato di grande spessore ed è facilmente sostituibile.

Le macchine sono equipaggiate con 11 fermi pivotanti in posizioni fisse per il taglio delle misure standard, e con un fermo regolabile per il taglio di misure speciali e dei gradini.

Cuts orthogonality reference plate is built in large thickness hardened steel and is easy replaced.

Machines are equipped with 11 stops pivoting in fixed positions for the cutting of standard dimensions and with an adjustable stop for the cutting of special dimensions and steps.



Tutta la superficie delle macchine è protetta da due strati di vernice applicati dopo sabbiatura.

Machines complete surface is protected by two paint layers applied after sand blasting.

Il quadro elettrico a bordo macchina è dotato dei comandi per l'azionamento della macchina ed è protetto contro polvere ed acqua secondo le norme IP 54 (EN 60529)

On board electric panel comprises machine actuating controls and is dust and water proof in accordance to IP54 (EN 60529) standards.

Principali dati tecnici	Main technical data	UM	M739GV	M739MV	M739PV	M740MV
Numero dei dischi	Discs number	Nr	1	1	1	1
Diametro disco	Disc diameter	mm	350	350/450	350/450	500/625
Potenza motore disco	Disc motor power	kW	5,3	6,6	5,3	13,2
Spessore minimo lavorabile	Minimum thickness capacity	mm	10	10	10	20
Spessore massimo lavorabile	Maximum thickness capacity	mm	35	65/100	65/100	120/200
Larghezza massima lavorabile	Maximum width capacity	mm	650	650/600	650/600	650/600
Velocità di taglio	Disc travelling speed	m/min	0,5/10	0,5/10	0,5/10	0,5/10
Fermi pivotanti	Pivoting stops	Nr	11	11	11	11
Misure fisse con fermi pivotanti	Fixed dimensions with pivoting stops	mm	125/800	125/800	125/800	125/800
Potenza installata	Installed power	kW	7	8,7	7	20
Acqua (pressione minima 1,5 bar)	Water (1,5 bar minimum pressure)	l/min	15	15	15	20
Lunghezza macchina	Machine length	mm	4700	4700	4700	4800
Larghezza macchina	Machine width	mm	2100	2100	2100	2255
Altezza macchina	Machine height	mm	1520	1520	1520	1520
Massa approssimativa	Approx. Mass	Kg	1700	1700	1700	2200

Dispositivo automatico per il bloccaggio della filagna durante la fase di taglio disponibile come optional a richiesta.
Automatic device for strip locking during the cutting phase available on demand, as optional.

■ **M739GV** Attestatrice per granito / Granite cross cutting machine

■ **M739MV** Attestatrice per marmo / Marble cross cutting machine

■ **M739PV** Attestatrice per pietra lavica e arenaria / Lava stone and sandstone cross cutting machine

■ **M740MV** Attestatrice per marmo / Marble cross cutting machine

Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.
Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding. We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.

M739 - M740

Pedriini SpA
Via delle Fusine, 1
24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy
Tel. +39.035.4259111
Fax +39.035.953280
info@pedrini.it
www.pedrini.it



ISO 9001:2000 - Cert. n° 1915