

CARICATORE AUTOMATICO M301



Macchina con piano a ventose progettata per il caricamento automatico in linea di filagne. Le filagne vengono prelevate da posizione verticale su pallet e depositate in posizione orizzontale su una rulliera motorizzata.

M301, equipaggiato in funzione del tipo di materiale lavorato, può operare su marmi, travertini, graniti, calcarei, pietre sedimentarie, ardesie e pietre similari. La grande robustezza di tutti gli elementi operativi e l'alta qualità dei componenti utilizzati assicurano al caricatore automatico **M301** rapidità di ciclo, facilità di uso, affidabilità e lunga operatività senza manutenzione.

Il ciclo automatico è controllato da PLC e la programmazione viene facilmente effettuata per auto apprendimento.

Gli spostamenti verticale e orizzontale sono comandati da motoriduttori con velocità regolata da inverter e dotati di encoder che assicurano **movimenti estremamente fluidi e precisi** per operare anche **su materiali fragili**.



This machine, equipped with a sucker plate, was designed for strips automatic loading on line. The strips in vertical position on the pallet, are picked up and deposited in horizontal position onto a motorized roller bench.

M301, set in accordance with the processed material type, can perform on marble, travertine, granite, limestone, sand stone, slate and similar stones. Operational elements sturdiness and top quality components assure **M301** cycle rapidity, easy use, reliability and long lasting maintenance-free operations.

The PLC controlled automatic cycle is easily programmed through self-learning.

Vertical and horizontal strokes are driven through inverter controlled gear-motors, equipped with encoder, that ensure **extremely smooth and precise movements** and enable **fragile material processing**.

Il caricatore automatico opera correttamente anche in caso di filagne bagnate poiché può essere dotato di dispositivo per il distacco dell'eventuale filagna rimasta attaccata a quella in fase di prelievo.

La rotazione a 90° del piano ventose e il dispositivo di distacco delle filagne sono azionati da sistemi pneumatici.

M301 può essere utilizzato anche come scaricatore di filagne prelevandole da posizione orizzontale sulla rulliera motorizzata e depositandole in posizione verticale su pallet.

Il caricatore automatico viene prodotto anche nella versione **M312** con piattaforma girevole per la sostituzione del pallet vuoto senza arresto della linea e in varianti per il suo posizionamento frontale o laterale rispetto alla linea.



Automatic loader works as well as in case of wet strips since it can be equipped with the strips separator that pushes away the strip eventually attached to the one being processed.

Sucker plate 90° degree rotation and the strips separator are actuated through pneumatic systems.

M301 can be used as unloader that picks up strips in horizontal position onto a motorized roller bench and deposit them on pallet in the vertical position.

The automatic loader is also made in the **M312** version equipped with rotating platform, that allows for empty pallet replacement with no line stop, and in the versions that allow loader positioning in front or aside the line.



Viene anche prodotto con due piani a ventose per il suo utilizzo come ribaltatore in linee che processano materiali resinati o abbelliti.

Il quadro elettrico, di grandi dimensioni, è protetto contro polvere e acqua secondo IP 54. Il pannello di controllo con tastiera per programmare i parametri di lavoro è incorporato nel quadro elettrico.

Tutti i componenti sono stati sottoposti a verifiche strutturali con metodo FEM (Finite Element Method) e la precisione con cui vengono lavorati assicura il corretto montaggio in loco.

Tutta la superficie della macchina è protetta da due strati di vernice epossidica applicata dopo sabbiatura.



The machine is also manufactured in the version with two sucker plates that is used as strips over-turner in lines that process resin reinforced or embellished materials.

The large size electric panel is water and dust proof in compliance with IP 54 standards. The control panel with key board for programming the work parameters is embodied into the electric panel.

All components have undergone structural inspection through the FEM (Finite Element Method), their precision ensures machine geometry and easy and correct in loco assembly.

The entire machine surface is protected with two layers of epoxy paint applied after the sand blasting operation.



M 301

dati tecnici	technical data	UM	M 301	M 312 C M
Larghezza massima filogna	Strip maximum width	mm	610	610
Lunghezza massima filogna	Strip maximum length	mm	3000/3500	3000/3500
Corsa spostamento trasversale (asse Z)	Crosswise stroke (Z axis)	mm	1850	2750
Corsa sollevamento verticale (asse Y) da altezza mm 300	Vertical lifting stroke (Y axis) from height 300 mm	mm	900	900
Rotazione del piano ventose	Suction pad table rotation	-	90	90
Motore (asse Z) con inverter	Motor (Z axis) with inverter	kW	0,55	0,55
Motore (asse Y) con inverter	Motor (Y axis) with inverter	kW	3	3
Motore pompa per vuoto	Vacuum pump motor	kW	3	3
Motore rotazione piattaforma	Platform rotation motor	kW	-	1,1
Velocità asse Z	Z axis speed	m/min	0-33	0-33
Velocità asse Y	Y axis speed	m/min	0-26	0-26
Velocità rotazione piattaforma	Platform rotating speed	Rpm	-	2
Dimensioni piattaforma	Platform dimensions	mm	-	2300x1500x400
Dimensioni piano ventose	Sucker plate dimensions	mm	2000x200	2000x200
Portata massima	Maximum load	kg	250	250
Profondità massima del pallet	Maximum pallet depth	mm	800	800
Numero massimo dei piani sovrapposti	Maximum number of stacked layers	Nr	3	3
Potenza elettrica installata	Installed electrical power	kW	7	8
Aria compressa (pressione minima 6 bar)	Compressed air (minimum pressure 6 bar)	Nl/min	50	50
Lunghezza della rulliera per carico filogna	Length of roller bench for strip loading	mm	2506/3450	2506/3450
Lunghezza macchina (L)	Machine length (L)	mm	3200/3700	3200/3800
Larghezza macchina (W)	Machine width (W)	mm	3400	4200/5000
Altezza macchina (H)	Machine height (H)	mm	4000	4500
Massa approssimativa	Approximate mass	kg	2200/2500	3700/4000

Foto, disegni e dati tecnici sono solo indicativi. Ci riserviamo il diritto di apportare, senza preavviso, eventuali modifiche che costituiscano miglioria per le nostre macchine.

Pictures, drawings and technical data are merely indicative and are not binding.
We reserve the right to effect any modifications to our machines without prior notice should these be deemed necessary for machine excellence.

Autofin R&S&C



CARICATORE AUTOMATICO M 301

CARICATORE AUTOMATICO M 301

PEDRINI S.p.A - Via Fusine, 1 - 24060 Carobbio degli Angeli (BG) Italy
Tel. +39.035.4259111 - Fax +39.035.953280
info@pedrini.it - www.pedrini.it



CARICATORE AUTOMATICO
AUTOMATIC LOADING MACHINE



ISO 9001:2000 - Cert. n° 1915